

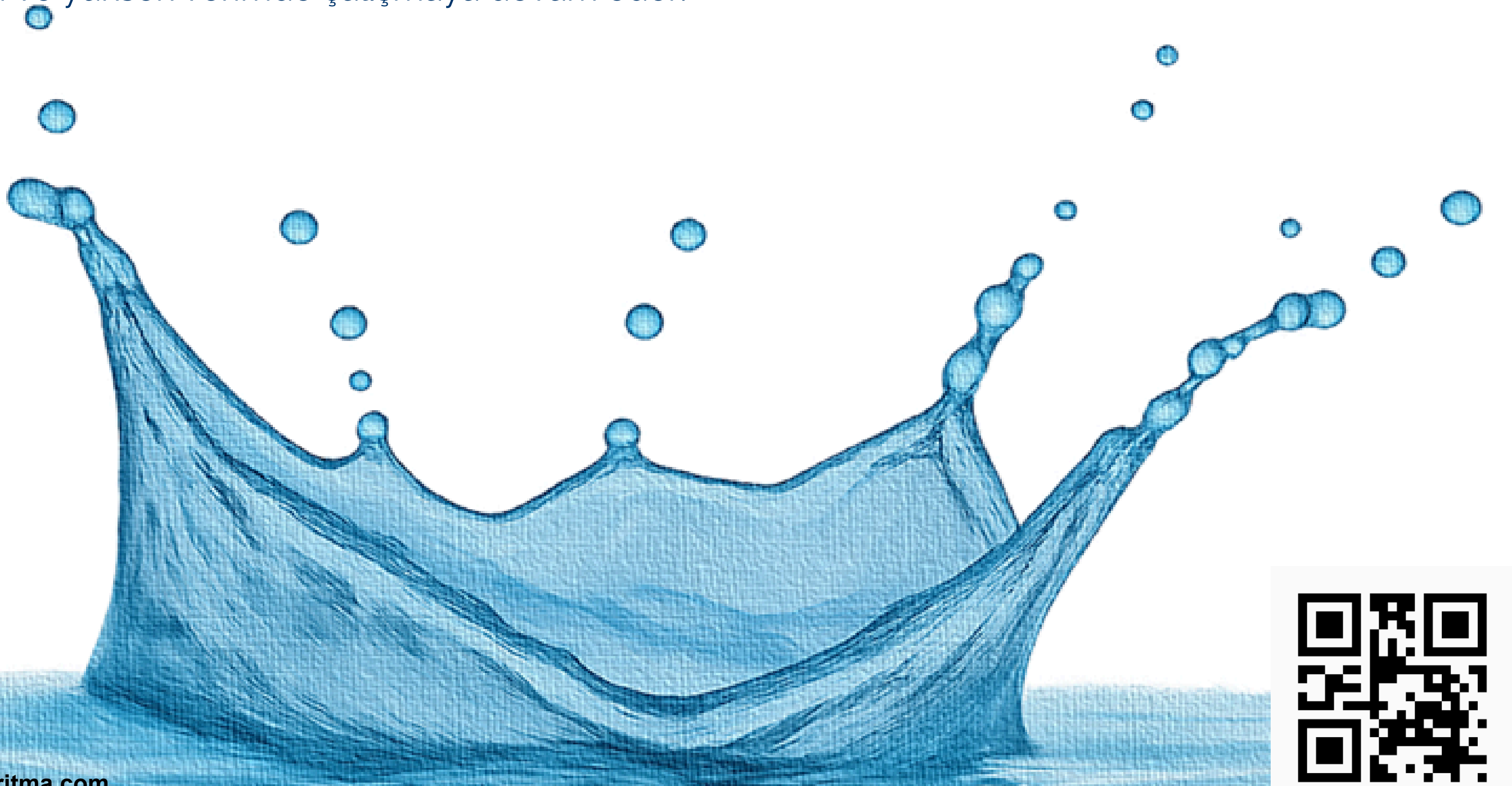
EPOKSİ BOYALI YÜZEY BORULAMLI YUMUŞATMA SİSTEMLERİ



Suda çözülmüş halde bulunan Kalsiyum (Ca) ve Magnezyum (Mg) iyonları sertliği oluşturur. Bu iyonlar zamanla ve özellikle su ısıtıldığında karbonat formuna dönüşerek kireç (kışır) oluşumuna neden olur. Oluşan kireç; boru hatlarında daralma, debi kaybı, ekipman yüzeylerinde birikme ve sistemlerde ciddi verim düşüşlerine yol açar.

Bu problemlerin önüne geçmek amacıyla kullanılan yüzey borulamalı epoksi boyalı st 37 tanklı su yumuşatma sistemleri, özellikle yüksek debili ve yüksek tonajlı uygulamalar için ideal çözümler sunar. FRP tankların yüksek basınç dayanımı ve korozyona karşı direnci, yüzey borulama tasarımı ile birleşerek sistemin uzun ömürlü ve güvenli çalışmasını sağlar.

Sistem içerisinde bulunan katyonik reçine, sudaki kalsiyum ve magnezyum iyonlarını tutarak suyu yumuşatır. Zamanla doygunluğa ulaşan reçine, otomatik olarak tuz ile rejenerasyon işlemine tabi tutulur ve ilk günkü performansına geri döner. Bu sayede sistem, minimum işletme müdahalesi ile sürekli ve yüksek verimde çalışmaya devam eder.



EPOKSİ BOYALI YÜZEY BORULAMLI YUMUŞATMA SİSTEMLERİ

ÜRÜN KODU	TANK	GİRİŞ/ÇIKIŞ BAĞLANTI	DEBİ (m ³ /h)	Ters Yıkama Debisi (m ³ /h)	Mineral	
					Reçine	Quartz
ET-11800	1250 x 3120	3"	50	50	1800	300
ET-12800	1600 x 3350	4"	80	80	2800	600
ET-14400	2000 x 3550	5"	135	135	4400	500
ET-16300	2400 x 3750	6"	180	180	6300	700

DETAYLAR

- Epoksi boyalı karbon çelik tanklı
- Maksimum çalışma basıncı 6 bar
- Pnömatik aktüatörlü kelebek vanalar (Opsiyonel Elektrik Aktüatör seçeneği)
- ET - 11800 ve ET - 12800 alt toplama yapısı ahtapot difüzör
- ET - 14400 ve ET - 16300 alt toplama yapısı ayna üzeri mantar difüzör
- PVC-U malzeme yüzey borulama (Opsiyonel galvaniz yüzey borulama seçeneği)
- Sistem giriş çıkışlarında numune muslukları ve manometreler
- PLC bazlı kontrol paneli (Opsiyonel dokunmatik ekran seçeneği)
- Elektrik 220V / 50 Hz / 1 pH
- 1 lt reçine için 150 gr tuz tüketimi kabul edilmiştir
- Reçine kapasitesi 6000 Fr/litre reçine kabul edilmiştir
- Pnömatik vanaların çalışması için gerekli kuru enstrüman havası temini müşteriye aittir.

Önerilen kompresör kapasitesi minimum 100 Lt/dk & 8 bar'dır

